Прилог кон сертификатот за акредитација на лабораторија за тестирање
Annex to the Accreditation Certificate of Testing Laboratory
Бр. ЛТ-086 / *No. LT-086*

Датум: 1.10.2021
Date: 1.10.2021

1.	**АКРЕДИТИРАНО ТЕЛО** ***Accredited body***	*РАПИД БИЛД ДОО - Подружница НДТ Скопје* *RAPID BILD DOO -Podruznica NDT Skopje*
2.	**ЛОКАЦИЈА** ***Location***	**Ул. Перо Наков 108А – Скопје** ***Ul. Pero Nakov 108A - Skopje***
3.	**СТАНДАРД** ***Standard***	**МКС EN ISO/IEC 17025 : 2018** ***MKS EN ISO/IEC 17025 : 2018***
4.	**КРАТОК ОПИС НА ОПСЕГОТ НА АКРЕДИТАЦИЈАТА** ***A short description of the accreditation scope***	Лабораторија за испитување без разрушување *Non-destructive testing*

5. ДЕТАЛЕН ОПИС НА ОПСЕГОТ НА АКРЕДИТАЦИЈА
Detailed description of the accreditation scope

Класификација по подрачја за областа на тестирање (класификација според ИАРСМ Правилникот Р 15): Classification according to testing areas *(classification according to IARNM Regulation R 15):*

ЛАБОРАТОРИИ ЗА ТЕСТИРАЊЕ / Недеструктивни тестирања / Радиографија

Класификација по тип на производи/материјали за тестирање (класификација според ИАРСМ Правилникот Р 15): Classification according to types of products/materials for testing *(classification according to IARNM Regulation R 15):*

ИНДУСТРИСКИ МАТЕРИЈАЛИ И ПРОИЗВОДИ / МЕТАЛИ

× фиксен опсег (fixed scope)	**□ флексибилен опсег (flexible scope)**	**□ фиксен / флексибилен опсег (fixed/flexible scope)**

Напомена: Со „*“ се обележува флексибилниот опсег	Степен на флексибилност (според процедурата ПР 05-09): Degree of flexibility (according Procedure PR 05-09):		
	□ нови ажурирани верзии на стандарди/ документи new up-date versions of the standards/ documents	**□ нови материјали/производи/предмети и/или карактеристика/својство/аналит кој се мери и/или проширување на мерниот опсег new materials/ products/ items and/or measured characteristic/ property/ analyte, and/or extension of measuring scope**	**□ нови стандарди/документи, прилагодени на барањата на клиентот new standards/ documents, upon a request by the client**

Вр.	**Ознака на** стандардната метода, нестандардната метода, метода развиена во лабораторија, метода специфицирана од страна на производителот на опремата, метода објавена од угледна техничка институција или метода објавена во релевантни научни трудови или весници	**Наслов на** стандардната метода, нестандардната метода, метода развиена во лабораторија, метода специфицирана од страна на производителот на опремата, метода објавена од угледна техничка институција или метода објавена во релевантни научни трудови или весници	**Подрачје (r)** на мерење, тестирање; Неодреденост на резултатите од мерењето (u) (таму каде што е значајно)	**Материјали односно производи**	**ч е с т о т а**
No.	***Reference to** standard testing method, nonstandard testing method, method developed by the laboratory, method specified by the manufacturer of the equipment, method published by reputable technical organization or method published in relevant*	***Title of** standard testing method, nonstandard testing method, method developed by the laboratory, method specified by the manufacturer of the equipment, method published by reputable technical organization or method published in relevant scientific texts or journals*	***Range (r) of** measurement, testing; Uncertainty of result of testing (u) (where relevant)*	***Materials /Products***	***f r e q u e n c y***

	scientific texts or journals				
1	MKS EN ISO 17636-1 : 2015	Испитување без разрушување на заварени споевиРадиографско испитување – Дел 1: техника со X и гама зраци и филм / Non-destructive testing of welded joints Radiographic examination - Part 1: X and gamma ray technique and film	Подрачје 2 – 50 mm (дебелина на материјал) / Range 2 - 50 mm (thickness of material)	- Метални производи - заварени делови, - лиени делови, - ковани делови, / Metal products - welded parts - castings - forgings	Д
2	МКС EN ISO 10675-1:2018	Испитување без разрушување на завари - Нивоа на прифатливост за радиографско испитување - Дел 1: Челик, никел, титаниум и нивни легури / Non-destructive testing of welds - Levels of acceptance for radiographic examination - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys	/	- Метални производи - заварени делови, - лиени делови, - ковани делови, / Metal products - welded parts, - castings - forgings	Д

М-р Слободен Чокревски

M.Sc. Sloboden Chokrevski

Директор
Director