



**Прилог кон сертификатот за акредитација на
лабораторија за калибрација**
*Annex to the Accreditation Certificate of
Calibration Laboratory*
Бр. ЛК-001/ No. LC-001

Датум: 14.11.2022
Date: 14.11.2022

Го заменува прилогот од 27.12.2022
Replace the annex from 27.12.2022

- 1. АКРЕДИТИРАНО ТЕЛО**
Accredited body

Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје,
Машински Факултет - Скопје
Лабораторија за калибрација на сила и момент
на сила

*University “Ss. Cyril and Methodius” Faculty of
Mechanical Engineering in Skopje
Laboratory for calibration of force and moment*
- 2. ЛОКАЦИЈА/ИИ**
Location/s

ул. Руѓер Бошковиќ бр. 18, 1000 Скопје

str. Ruger Boskovic no.18, 1000 Skopje
- 3. СТАНДАРД**
Standard

МКС EN ISO/IEC 17025 : 2018

МКС EN ISO/IEC 17025 : 2018
- 4. КРАТОК ОПИС НА ОПСЕГОТ
НА АКРЕДИТАЦИЈАТА**
*A short description of the
accreditation scope*

Калибрација на сила и момент на сила

Calibration of force and moment

5. ДЕТАЛЕН ОПИС НА ОПСЕГОТ НА АКРЕДИТАЦИЈА
Detailed description of the accreditation scope

Подрачје (од ИАРСМ документот Р 15) / Field (from the IARNM document R 15): 2. Механички големини / Mechanical quantities, 2.1 Сила / Force					
Локација каде се изведува калибрацијата/ Location where calibration is performed::					
Во лабораторија / In laboratory					
Реден број No.	Предмет на калибрација Subject of calibration	Мерен опсег Measuring range	Калибрациска мерна можност Calibration measurement capability (cmc)*	Метода на калибрација Method of calibration	Забелешка Remark
1	2	3	4	5	6
1	Динамомери Dynamometers	0,2 N – 250000 N	0,1%	RUL 5.5 02 МКС EN ISO 376:2011	Калибрационата мерна можност (СМС) во Колона 4 е претставена како проширена мерна неодреденост со фактор на покривање $k=2$, при што интервалот на доверба е приближно 95%. Calibration and measurement capability (CMC) in Column 4 is expressed as expanded measurement uncertainty with coverage factor $k=2$, such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.
2	Момент клучеви / Torque keys	0,5 Nm - 1000 Nm	0,5 %	RUL 5.5 01 МКС EN ISO 6789:2017	Калибрационата мерна можност (СМС) во Колона 4 е претставена како проширена мерна неодреденост со фактор на покривање $k=2$, при што интервалот на доверба е приближно 95%. Calibration and measurement capability (CMC) in Column 4 is

					expressed as expanded measurement uncertainty with coverage factor $k=2$, such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.
Локација каде се изведува калибрацијата/ Location where calibration is performed::					
На терен / On site					
Реден број No.	Предмет на калибрација Subject of calibration	Мерен опсег Measuring range	Калибрациска мерна можност Calibration measurement capability (cmc)*	Метода на калибрација Method of calibration	Забелешка Remark
1	2	3	4	5	6
1	Динамомери Dynamometers	0,2 N – 5 000 000 N	0,2%	RUL 5.5 02 МКС EN ISO 376:2011	Калибрационата мерна можност (CMC) во Колона 4 е претставена како проширена мерна неодреденост со фактор на покривање $k=2$, при што интервалот на доверба е приближно 95%. Calibration and measurement capability (CMC) in Column 4 is expressed as expanded measurement uncertainty with coverage factor $k=2$, such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.
2	Систем за мерење сила кај машини за испитување метални материјали / Metallic materials – calibration of force measuring system	0,2 N – 5000000 N	0,2%	RUL 5.5 02 МКС EN ISO 7500 – 1:2019	Калибрационата мерна можност (CMC) во Колона 4 е претставена како проширена мерна неодреденост со фактор на покривање $k=2$, при што интервалот на доверба е приближно 95%. Calibration and measurement capability (CMC) in Column 4 is expressed as expanded measurement uncertainty with

					coverage factor $k=2$, such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.
3	Калибрација на системот за мерење сила кај едноосни машини за испитување материјали / Calibration of force measuring system of uniaxial materials testing machines	0,2 N – 5000000 N	0,2%	RUL 5.5 02 MKC EN ISO 12390-4:2009 Annex B	Калибрационата мерна можност (СМС) во Колона 4 е претставена како проширена мерна неодреденост со фактор на покривање $k=2$, при што интервалот на доверба е приближно 95%. Calibration and measurement capability (CMC) in Column 4 is expressed as expanded measurement uncertainty with coverage factor $k=2$, such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.

**The values of calibration measurement capabilities (*CMC-s) in column 4 are expressed by the expanded uncertainty of the measurement in a given area.*

Директор
 Director

Ова е електронска верзија од Прилогот кон сертификатот за акредитација

This is on line copy of the Annex to the accreditation certificate