

**Прилог кон сертификатот за акредитација на  
лабораторија за калибрација**  
*Annex to the Accreditation Certificate of  
Calibration Laboratory*  
**Бр. ЛК-001 / No. LT-001**

Датум: 18.03.2024

*Date: 18.03.2024*

Го заменува прилогот од: 14.11.2022

*Replace the annex from: 14.11.2022*

**1. АКРЕДИТИРАНО ТЕЛО**

Универзитет “Св. Кирил и Методиј”,  
Машински Факултет во Скопје -  
Лабораторија за калибрација на сила и  
момент на сила

*Accredited body*

*University “Ss. Cyril and Methodius” Faculty of  
Mechanical Engineering in Skopje - Laboratory  
for calibration of force and moment*

**2. ЛОКАЦИЈА**

ул. Руѓер Бошковиќ бр. 18, 1000 Скопје

*Location*

*str. Rugjer Boskovic No.18, 1000 Skopje*

**3. СТАНДАРД**

**МКС EN ISO/IEC 17025 : 2018**

*Standard*

*МКС EN ISO/IEC 17025 : 2018*

**4. КРАТОК ОПИС НА ОПСЕГОТ  
НА АКРЕДИТАЦИЈАТА**

Калибрација на сила и момент на сила

*A short description of the  
accreditation scope*

*Calibration of force and moment*

5. ДЕТАЛЕН ОПИС НА ОПСЕГОТ НА АКРЕДИТАЦИЈА  
*Detailed description of the accreditation scope*

Подрачје (од ИАРСМ документот Р 15) / <i>Field (from the IARNM document R 15):</i> <b>2. Механички големини / <i>Mechanical quantities</i></b> <b>2.1 Сила / <i>Force</i></b>					
Локација каде се изведува калибрацијата/ <i>Location where calibration is performed::</i> <b>Во лабораторија / <i>In laboratory</i></b>					
(1) Машински факултет – Скопје, ул. Руѓер Бошковиќ бр. 18, 1000 Скопје (2) АДИНГАД Скопје, ул. Новоселски пат (ул. 1409) бр. 11, 1000 Скопје					
Реден број <i>No.</i>	Предмет на калибрација <i>Subject of calibration</i>	Мерен опсег <i>Measuring range</i>	Калибрациска мерна можност <i>Calibration measurement capability (cmc)*</i>	Метода на калибрација <i>Method of calibration</i>	Забелешка <i>Remark</i>
1	2	3	4	5	6
1	Динамомери <i>Dynamometers</i>	0.2 N ÷ 250 kN  1MN ÷ 3 MN	0.1%  0.2%	RUL 6.4 02 МКС EN ISO 376:2011	Во лаб. (1)  Во лаб. (2)
2	Момент клучеви / <i>Torque keys</i>	0.5 Nm ÷ 1000 Nm	0.5 %	RUL 6.4 01 МКС EN ISO 6789:2017	Во лаб. (1)
Локација каде се изведува калибрацијата/ <i>Location where calibration is performed::</i> <b>На терен / <i>On site</i></b>					
Реден број <i>No.</i>	Предмет на калибрација <i>Subject of calibration</i>	Мерен опсег <i>Measuring range</i>	Калибрациска мерна можност <i>Calibration measurement capability (cmc)*</i>	Метода на калибрација <i>Method of calibration</i>	Забелешка <i>Remark</i>
1	2	3	4	5	6
1	Систем за мерење сила кај машини за испитување метални материјали / <i>Metallic</i>	0.2 N ÷ 5 MN	0.2%	RUL 6.4 02 МКС EN ISO 7500 – 1:2019	

	materials – calibration of force measuring system				
2	Калибрација на системот за мерење сила кај едноосни машини за испитување материјали / Calibration of force measuring system of uniaxial materials testing machines	2.5 N ÷ 5 MN	0.2%	RUL 6.4 02 MKC EN ISO 12390- 4:2009 Annex B	

\*The values of calibration measurement capabilities (\*CMC-s) in column 4 are expressed by the expanded uncertainty of the measurement in a given area.

м-р Слободен Чокревски  
*MSc Sloboden Chokrevski*

*Директор*  
 Director

Ова е електронска верзија од Прилогот кон сертификатот за акредитација

*This is on line copy of the Annex to the accreditation certificate*